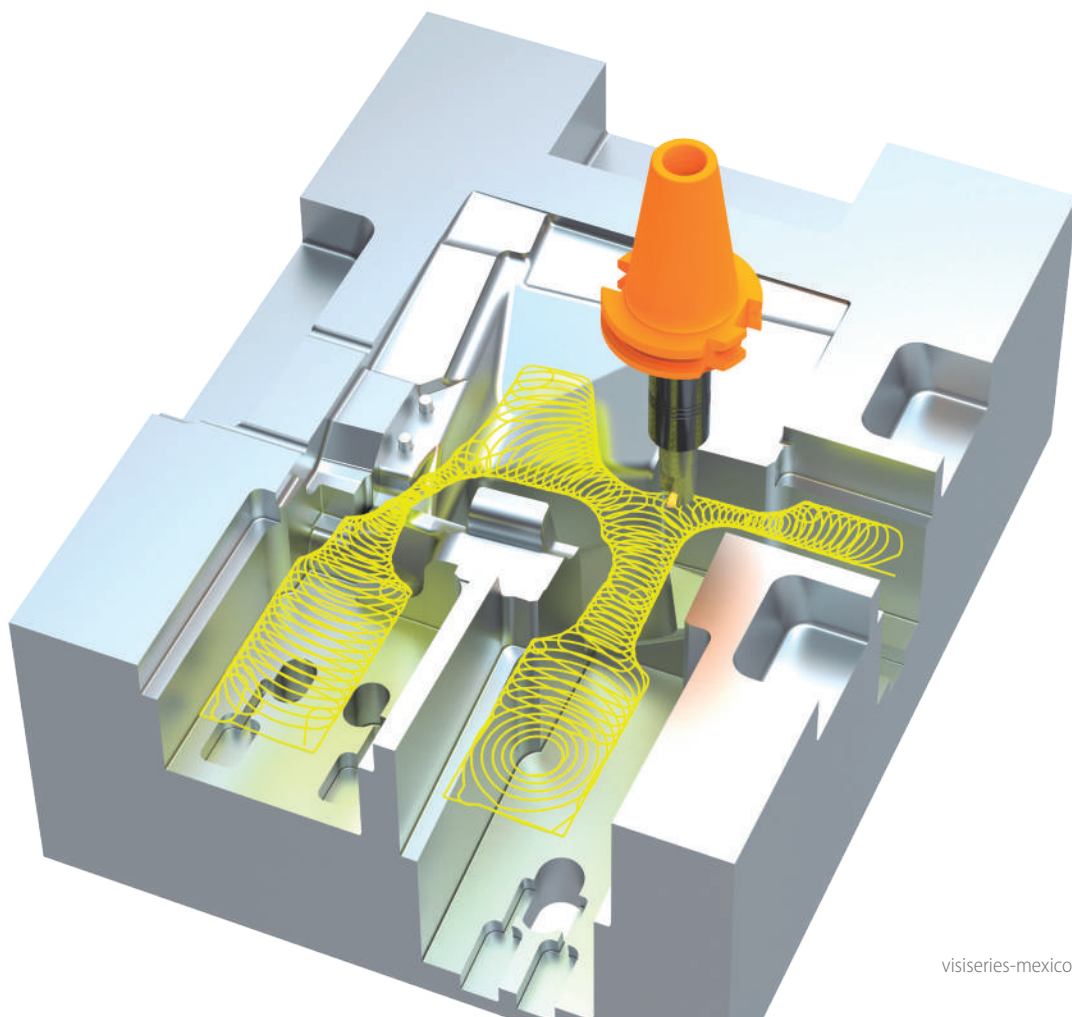


VISI MACHINING 2D

MAQUINADOS PRISMÁTICOS MÁS SIMPLES



VISI Machining 2D provee una solución práctica, intuitiva y simple para la programación de CNC incluyendo la indexación de 4 y 5 ejes. Basándose en la opción “feature recognition”, que reconoce en forma automática todas las características a maquinarse dentro del sólido para crear trayectorias confiables de la herramienta para operaciones de fresado y barrenado.



Amplia gama de interfaces CAD

VISI puede trabajar directamente con:

Parasolid, IGES, CATIA v4 y v5, Pro-E, UG, STEP, Solid Works, Solid Edge, ACIS, DXF, DWG, STL y archivos VDA.

La amplia gama de traductores garantiza que los usuarios puedan trabajar con datos de casi cualquier proveedor. La capacidad de omitir registros corruptos durante el proceso de importación proporciona una plataforma desde donde se pueden administrar los datos más inconsistentes.

Los archivos muy grandes se pueden manejar con facilidad y las empresas que trabajan con diseños complejos se beneficiarán de la simplicidad con la que se pueden manipular los datos CAD de sus clientes

Maquinado de perfiles y caras

Las operaciones de perfilado permiten elegir la dirección de maquinado, si es aproximación circular o directa y la capacidad de cortar a una profundidad con una secuencia de movimientos específica.

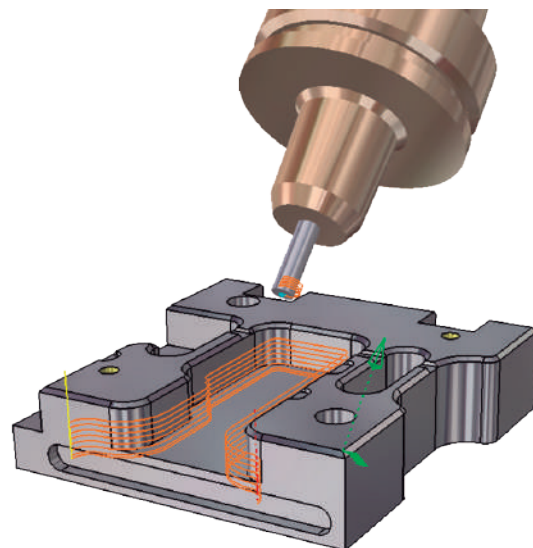
La capacidad de compensar radios provee códigos prácticos CNC, los cuales son usados en el taller. Cuando el cortador no puede maquinar pequeños radios internos, el sistema crea automáticamente un stock residual de material (definido por la herramienta anterior) y permite el re-maquinado con una herramienta más pequeña.

Las operaciones de fresado en espiral o zig-zag, con anidado de islas internas provee varios métodos para limpiar las caras planas. El fresado con pasadas sucesivas le permite al usuario maquinar un perfil, moviéndose en forma gradual de afuera hacia adentro, usando parámetros de stepover (paso)

Programación simple

El intuitivo administrador de operaciones tiene un árbol sencillo, mostrando las operaciones de maquinado y las herramientas seleccionadas de la amplia librería de herramientas. Basado en la herramienta y el material del herramental, muchos de los parámetros de corte son calculados automáticamente.

La interfase gráfica, guía al usuario en la selección de porta herramientas, parámetros y condiciones de corte. Al usar orígenes múltiples, permite que los datos sean rápidamente orientados al rededor de cualquier datum u origen en cualquier posición para un indexado multi-ejes.

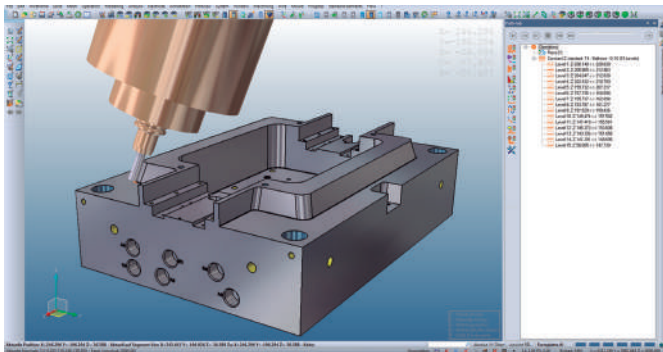
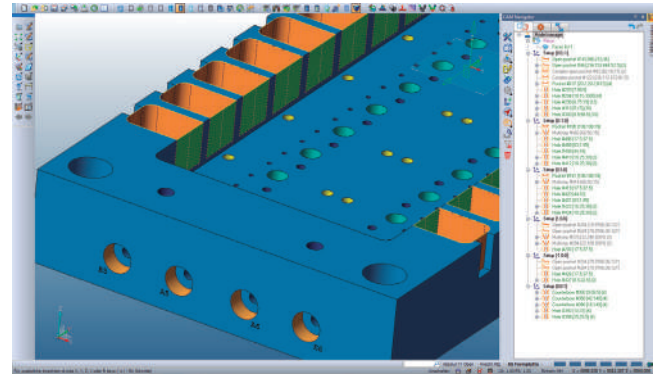




La optimización en los movimientos para las trayectorias de la herramienta asegura la distancia más corta para el desplazamiento de la herramienta y reduce los tiempos de ciclo, ofreciendo máxima productividad.

RANGO COMPLETO DE CICLOS DE BARRENADO

Barrenado de centros, barrenado, roscado, rimado, boreado, fresado helicoidal, fresado de roscas y ciclos de fresado barrenado, brindan al usuario una amplia gama de operaciones para cubrir cualquier combinación de tipos de barrenos. La selección de diámetros y profundidades directa del modelo vuelven fácil el ingreso de parámetros y elimina la posibilidad de errores MDI.

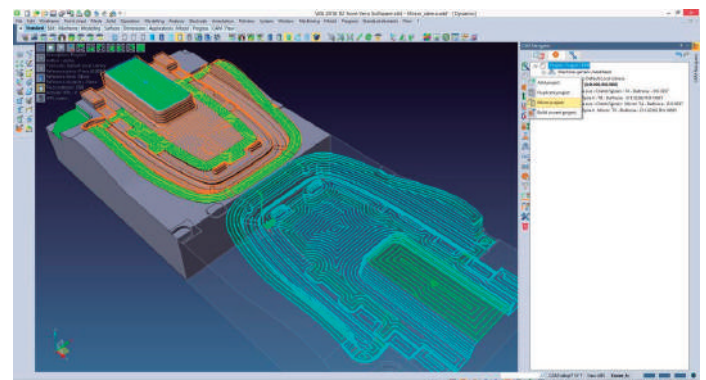


CAJAS ABIERTAS Y CERRADAS

VISI permite el maquinado de cajas en espiral y zig-zag con islas de varias profundidades incluyendo la habilidad de definir ángulos de salida y radios para las cajas y las paredes de las islas. El control individual de sobre material para el fondo y caras laterales de la herramienta, provee mayor flexibilidad para satisfacer los requerimientos individuales de maquinado. En las cajas el usuario puede indicar las caras abiertas y el cortador automáticamente iniciará afuera de la caja moviéndose a lo largo de la arista abierta para quitar cualquier material residual.

2.5 EJES PARA FORMAS SIMPLES EN 3D

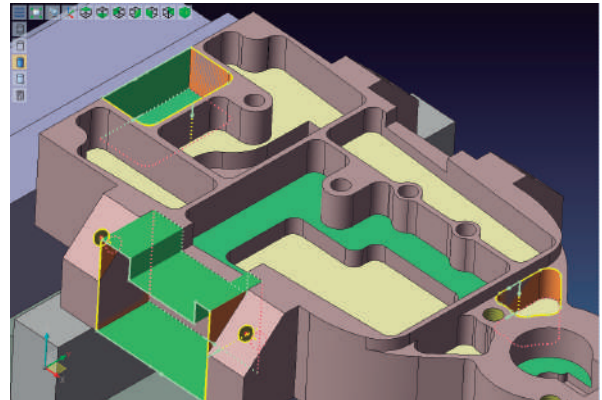
La extrusión, la revolución o el barrido de un perfil 2D a lo largo de otra curva 2D proporcionan la capacidad de producir trayectorias de herramienta 3D sin necesidad de tener un modelo 3D. El fresado de roscas interna y externa, el fresado helicoidal y el maquinado de radios/chaflanes para aristas vivas, ofrece una máxima flexibilidad de trayectorias para la herramienta.



ADMINISTRACIÓN DE OBSTÁCULOS

La administración de obstáculos (mordazas y prensas) evita automáticamente colisiones, además reconoce la ruta más corta ayudando a reducir el tiempo de ciclo en la máquina al eliminar los movimientos innecesarios de retracción en el eje Z.

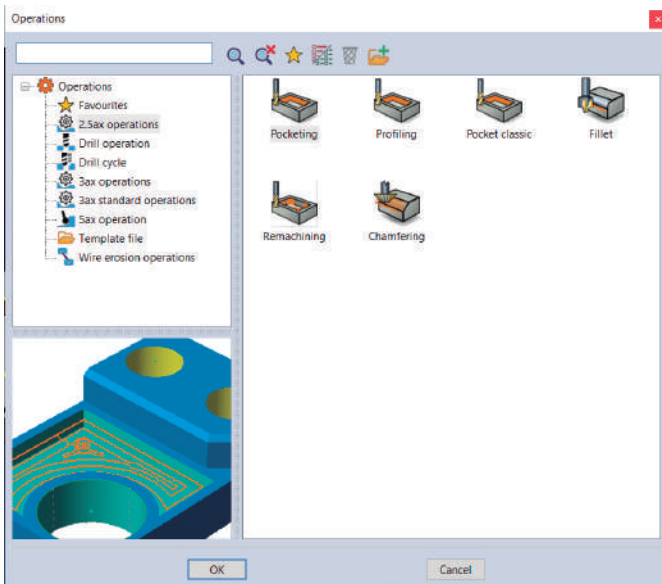
La simulación permite al usuario comprobar el ciclo completo de las operaciones y muestra el acabado superficial esperado, la cantidad de material que será removido por cada operación y una advertencia de posibles colisiones.



POST-PROCESADORES Y HOJAS DE ARRANQUE

Una extensa librería de post procesadores configurables está disponible para adaptarse a la mayoría de las máquinas. Los ciclos enlatados de barrenado, las subrutinas para reducir la longitud del programa, la interpolación circular, la compensación del radio y de la longitud de la herramienta se combinan para producir códigos CNC confiables que optimizan las tareas del taller.

Las ordenes de trabajo se generan automáticamente como archivos HTML o XLS, incluyendo la información relativa a la posición de referencia, las herramientas, los tiempos de ciclo y los parámetros de corte.



DISTRIBUIDOR EN MÉXICO

VISI

Series México

VISI Series México S.A. de C.V.
Real Del Monte #164, Col. Villas Del Parque,
C.P. 76140, Querétaro, Qro.

+52 (442) 248 2125

+52 (442) 223 6803

Email: soporte@visiseries-mexico.com

Web: www.visiseries-mexico.com

