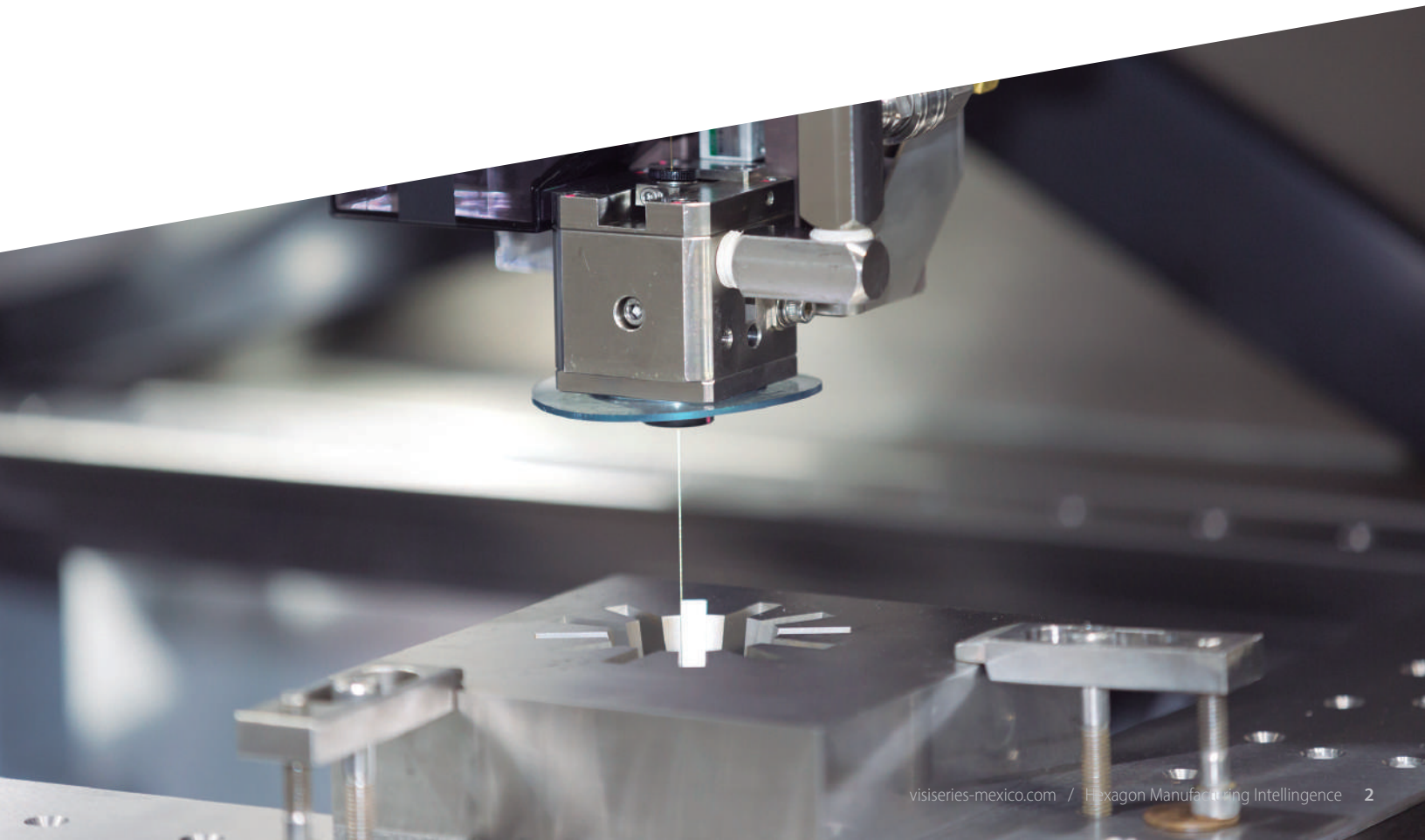


VISI PEPS WIRE EDM

SOLUCIONES AVANZADAS PARA CORTE POR HILO DE 2 Y 4 EJES



PEPS Wire EDM es el líder en la industria de sistemas Wire EDM CAD/CAM, desarrollado específicamente para ingeniería de precisión, fabricantes de herramientas, moldes & troqueles, industrias de doblado y extrusión. Ofrece un ambiente intuitivo para la detallada programación de todas las maquinas Wire EDM.



Amplia gama de interfaces CAD

PEPS WIRE EDM tiene integrado un amplio rango de traductores CAD que permiten la importación directa de los dibujos CAD en su formato nativo o como estándares industriales

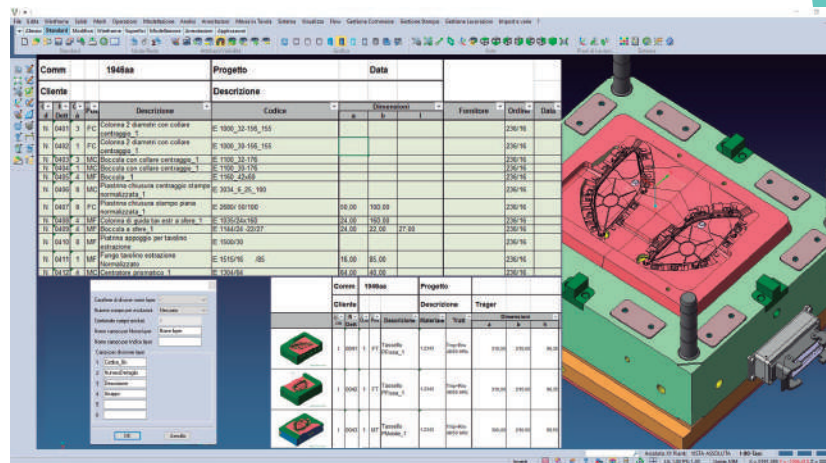
La configuración estándar tiene interfaces para importar archivos Parasolid, IGES, STEP, Solid Works, Solid Edge, ACIS, DXF, DWG, STL and VDA. Como opciones se tienen traductores para CATIA V4 & V5, Pro-E, NX. PEPS WIRE EDM puede trabajar directamente con datos de estructura en

alambre, sólidos, superficies y mallas o una combinación de los cuatro, proporcionando al usuario herramientas para trabajar con cualquier modelo CAD o para construir rápidamente la información a partir de dibujos en papel listos para el corte por alambre.

Extensa librería de máquinas y base de datos de post-procesadores

PEPS WIRE EDM soporta una amplia librería de máquinas WIRE EDM de los principales fabricantes de máquinas herramienta, incluyendo Agie, Charmilles, Brother, Fanuc, Hitachi, Makino, Ona, Sodick, Seibu y Mitsubishi.

Las tecnologías de corte son suministradas para las máquinas EDM y se incluyen para las máquinas compatibles junto con la salida de archivos JOB/Script para máquinas Agie y CMD para Charmilles. Los post-procesadores avanzados se configuran fácilmente para adaptarse a diferentes modelos de máquina y configuraciones.

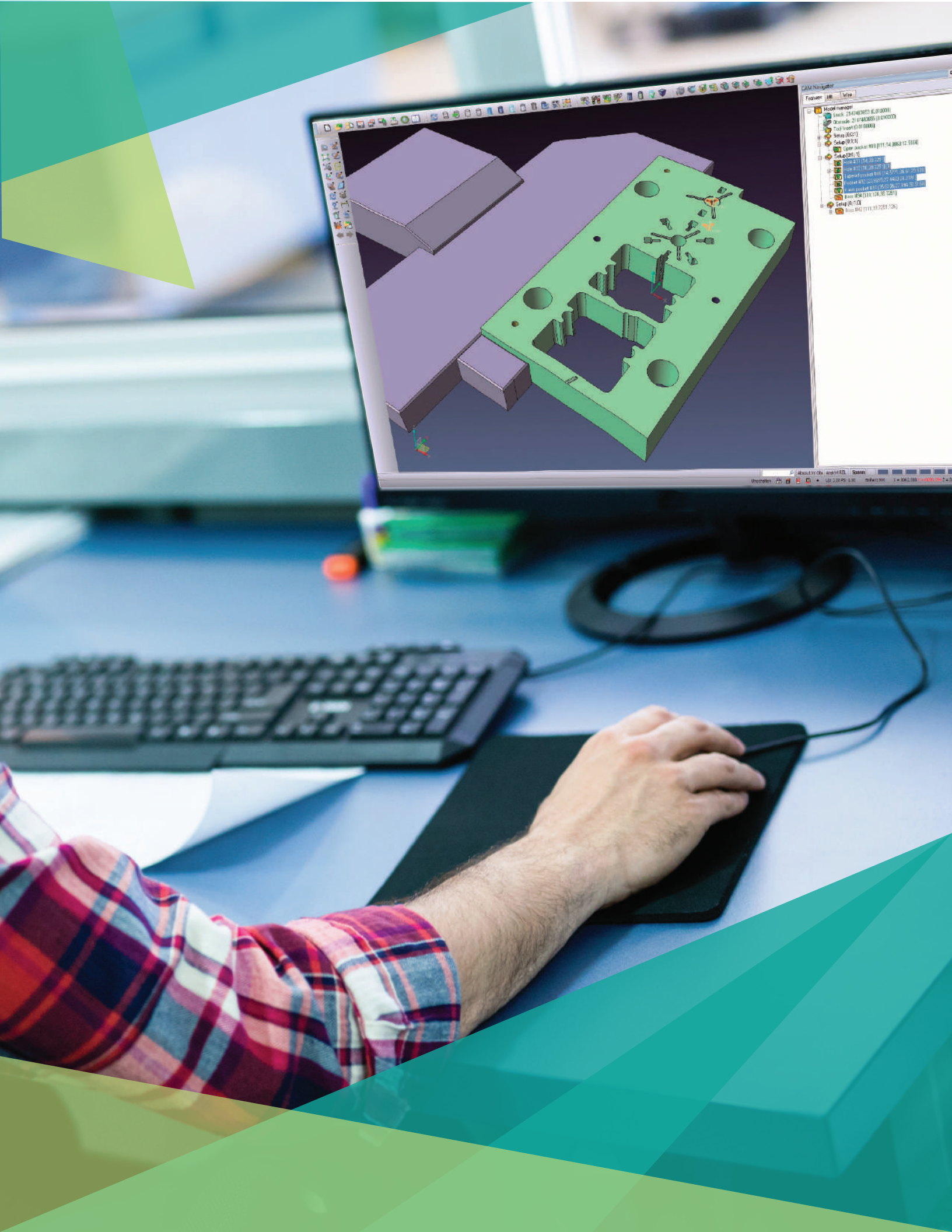


Múltiples opciones de puente con remoción automática

PEPS WIRE EDM permite al usuario proporcionar varios orificios de inicio en una pieza. El sistema puede establecer automáticamente etiquetas cerca del inicio de cada nueva ubicación de taladro.

Si su máquina está equipada con enhebrado automático de hilo, lo más probable es que desees ejecutar el corte en el menor tiempo posible. El maquinado se realiza dejando los puentes mientras se realizan todos los cortes preliminares. Numerosas estrategias están disponibles para separar las partes.

Por ejemplo, es posible que todos los cortes de desbaste se realicen antes del acabado, luego se puede programar eliminar los puentes y finalmente se hacen los cortes de acabado. Alternativamente, se hacen los cortes de desbaste y de acabado mientras se deja el componente o el material sobrante en su lugar.

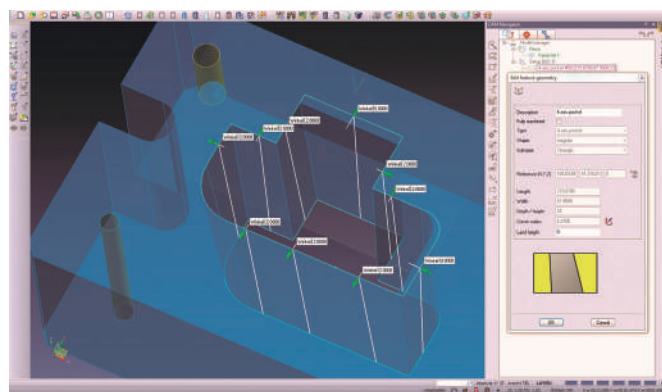


Mediante el uso de PEPS WIRE EDM, su tiempo de programación se minimizará y sus trayectorias de herramienta se volverán más eficientes, ahorrando más tiempo en la máquina. PEPS WIRE EDM agilizará su producción diaria, reduciendo costosos errores y erradicando la necesidad de tiradas en vacío, dándole una ventaja competitiva

APLICACIÓN DE TECNOLOGÍA DE CORTE

PEPS WIRE EDM ofrece un potente reconocimiento automático de operaciones desarrollado específicamente para tecnologías de EDM de alambre. La detección de características incluyendo barrenos, cajas abiertas y cerradas, conos constantes (incluyendo radios constantes y esquinas cónicas), conos variables, ángulos de salida y vida de las matrices, vida variable de matrices y 4 ejes, se logran sin esfuerzo, con el clic de un botón.

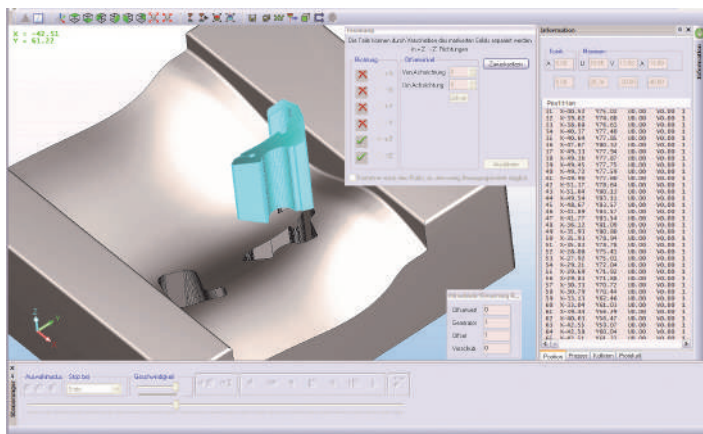
Las características resultantes se agrupan adecuadamente para que puedan maquinarse de forma rápida y fiable utilizando el método de maquinado y la tecnología preferida.



VERIFICACIÓN Y SIMULACIÓN DE LA TRAYECTORIA

Se puede simular la trayectoria completa usando un render en forma sólida, incluyendo mordazas y pieza a maquinar. Cualquier colisión que sea detectada se remarca en el modelo y en un mensaje en la pantalla. Como los puentes se quitan por los cortes, la simulación le advierte al programador que ha sucedido este caso y gráficamente remueve la parte, emulando el proceso de corte exacto de la máquina.

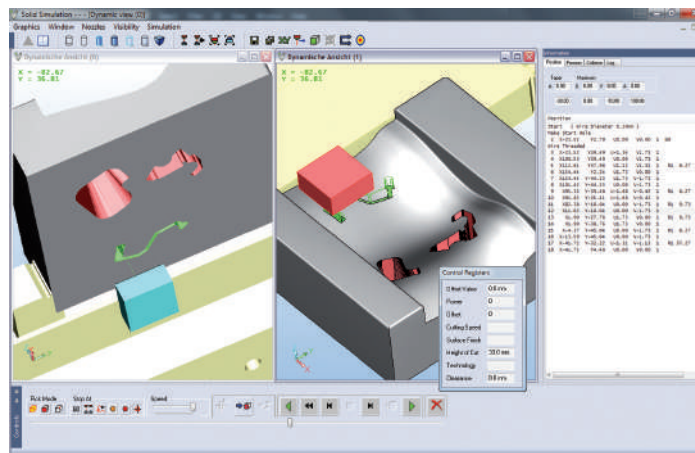
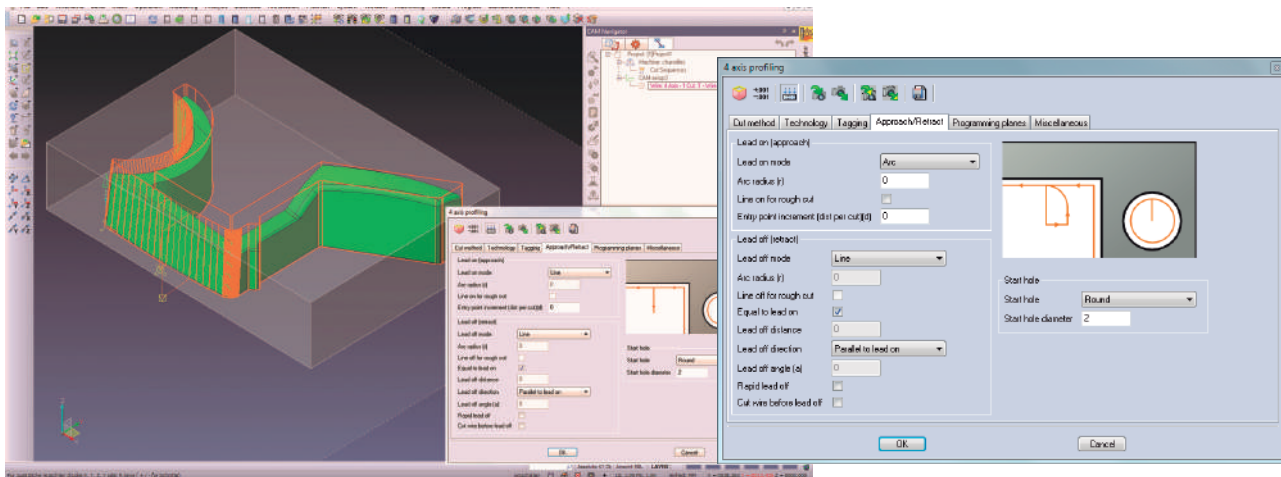
La verificación de la trayectoria también checa cuando la parte es removida del componente. Es posible hacer una comparación detallada entre el modelo maquinado y el modelo original, la cual remarca cualquier excedente de material o espacio.



FUNCIONALIDAD OPCIONAL

PEPS WIRE EDM ofrece estrategias de corte predefinidas para el ordenamiento automático de desbaste, acabado y desbaste con pasadas para ser utilizadas en planta usando los métodos de "atención de maquina de día" y "corte sin atención nocturna"

- 4 ejes "sin puente", incluida la compensación fiable, donde se eliminan los puentes pequeños
- Modos de esquina cuadrada, cónica y radio constante para conicidad variable
- Holgura separada para cortes principales y eliminación de puentes
- Códigos M adicionales que incluyen "Parada / Parada opcional", "Encendido / apagado" y "Corte de hilo/enhebrado de hilo" configurables en cualquier punto.
- Creación automática de barrenos de inicio utilizando puntos CAD o barrenos de inicio con estrategias configuradas por el usuario.
- Selección de alambre secundario para máquinas compatibles.
- Entrada incremental en puntos para ayudar a eliminar "marcas" en el acabado de piezas.
- Tecnología automática para la aproximación y retracción que permite que la potencia suba y baje.



DISTRIBUIDOR EN MÉXICO

VISI

Series México

VISI Series México S.A. de C.V.
Real Del Monte #164, Col. Villas Del Parque,
C.P. 76140, Querétaro, Qro.
+52 (442) 248 2125
+52 (442) 223 6803
Email: soporte@visiseries-mexico.com
Web: www.visiseries-mexico.com

